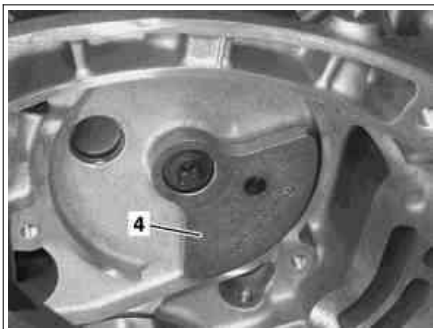


P03.30-2077-09

- | | | |
|--|---|--|
| <p>1 Zylinderkopfhaube</p> <p>2 Nockenwellenversteller</p> <p>3 Gleitschienenbolzen</p> <p>4 Ausgleichsgewicht</p> | <p>5 Ausgleichswelle</p> <p>6 Kerbe</p> <p>7 Markierung</p> | <p>8 Passfeder</p> <p>9 Markierung</p> |
|--|---|--|



P03.20-2156-01

<div> <div></div> <div></div> </div> ⚠ Gefahr!	Aus-, Einbauen		
	Lebensgefahr durch Abrutschen oder Kippen des Fahrzeuges von der Hebebühne	Fahrzeug zwischen den Hebebühnensäulen ausrichten und die vier Aufnahmeteller an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Hebebühnenaufnahmepunkten platzieren.	AS00.00-Z-0010-01A
1	Zentralschraube am Schwingungsdämpfer der Kurbelwelle lösen		AR03.30-P-1600TS
2	Drehmomentwandler von Mitnehmer abschrauben	Getriebe 722.9 <div>Nm</div> <div>Nm</div> <div>⌚</div> <div>⌚</div>	AR27.20-P-0100-01A *BA27.20-P-1001-01C *BA27.20-P-1002-01C *001589650900 *115589035900
3	Motor ausbauen	Getriebe 722.9 Getriebe 722.6 im Typ 211.08/ 09/ 28/ 29 Getriebe 716.6	AR01.10-P-2401TS AR01.10-P-2401QD
4	Getriebe vom Motor abmontieren	Getriebe 722.9 im Typ 211 Getriebe 722.9 im Typ 219 Getriebe 722.6 Getriebe 716.6	AR27.10-P-0500TS AR27.10-P-0500TX AR27.10-P-0500TW AR26.10-P-0020T
5	Motor auf Montagegestell befestigen		
6	Ölwanne ausbauen	Typ 211 außer 211.08/ 09/ 28/ 29, 219 Typ 211.08/ 09/ 28/ 29	AR01.45-P-7500TS AR01.45-P-7500TW

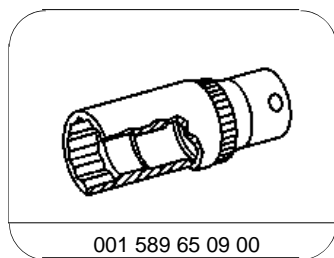
7	Schwungrad/Mitnehmerscheibe ausbauen		AR03.30-P-8001TS
8	Abschlussdeckel mit Kurbelwellen-Radialdichtring ausbauen	 Einbau: Abschlussdeckel mit Kurbelwellen-Radialdichtring erneuern.	AR03.20-P-3063TS
9	Motor an der Kurbelwelle in Motordrehrichtung auf 40° Kurbelwinkel nach Zünd-OT drehen		
10	Steuergehäusedeckel ausbauen	 Zylinderkopfdichtungen nicht beschädigen.	AR01.40-P-8000TS
11	Grundstellung der Nockenwellen prüfen		AR05.20-P-6010-01VB
12	Steuerkette zu den Nockenwellenverstellern sowie dem Ausgleichswellenrad und der Kurbelwelle mit Farbmarkierungen kennzeichnen	 Einbau: Lage der Steuerkette anhand der Farbmarkierungen überprüfen.  Beim Erneuern der Ausgleichswelle die Farbmarkierung auf das Neuteil übertragen.	
13	Spannschienenbolzen aus dem rechten Zylinderkopf herausziehen und Spannschiene nach unten herausnehmen	 	AR01.30-P-5800-04V *116589203300 *116589013400
14	Gleitschienenbolzen (3) aus dem rechten Zylinderkopf herausziehen	 	AR01.30-P-5800-04V *116589203300 *116589013400
15	Nockenwellenversteller (2) der rechten Zylinderbank ausbauen	 Bei ausgebaute Spannschiene kein Ausbau der Zylinderkopphaube.	AR05.20-P-7201TS
16	Ausgleichsgewicht (4) hinten am Motor von der Ausgleichswelle (5) abmontieren	 Ausgleichsgewicht (4) am Zylinderkurbelgehäuse mit einem Stift oder Dorn fixieren.  Einbau: Das Ausgleichsgewicht (4) hat eine Verdrehsicherung und passt nur in einer Stellung auf die Ausgleichswelle (5). 	*BA03.20-P-1002-02A
17	Steuerkette an der Ausgleichswelle (5) herunterdrücken und Ausgleichswelle (5) nach vorne aus dem Zylinderkurbelgehäuse herausziehen	 Einbau: Bei 40° Kurbelwinkel nach Zünd-OT fluchtet die Passfeder (8) mit der Markierung (9) am Zylinderkurbelgehäuse und die Kerbe (6) am vorderen Ausgleichsgewicht muss mit der Markierung (7) fluchten.	
18	Einbau in umgekehrter Reihenfolge		
 Gefahr!	Unfallgefahr durch selbsttätiges Anfahren bei laufendem Motor. Verletzungsgefahr durch Quetschungen und Verbrennungen bei Eingriffen während des Startvorganges oder am laufenden Motor	Fahrzeug gegen selbsttätiges Anfahren sichern. Geschlossene und eng anliegende Arbeitskleidung tragen. Nicht an heiße oder rotierende Teile greifen.	AS00.00-Z-0005-01A
19	Öldichtheit bei laufendem Motor prüfen		

Drehmomentwandler

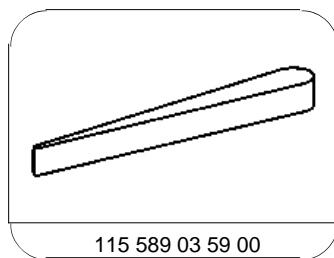
Nummer	Benennung	Getriebe 722.9		
BA27.20-P-1001-01C	Ölablassschraube an Drehmomentwandler	M8	Nm	10
		M10	Nm	15
BA27.20-P-1002-01C	Schraube Drehmomentwandler an Mitnehmerblech	gerade Verschraubung		42
		Schrägverschraubung		
		1. Stufe	Nm	4
		2. Stufe	Nm	30
		3. Stufe	°	90

Ausgleichswelle

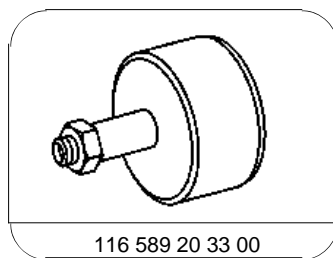
Nummer	Benennung	Motor 272
BA03.20-P-1002-02A	Schraube Ausgleichsgewicht an Ausgleichswelle	1. Stufe Nm 15
		2. Stufe Δ° 90
	Länge mm	-



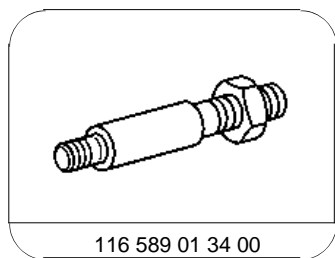
Steckschlüsseinsatz



Langkeil



Schlagauszieher



Gewindebolzen