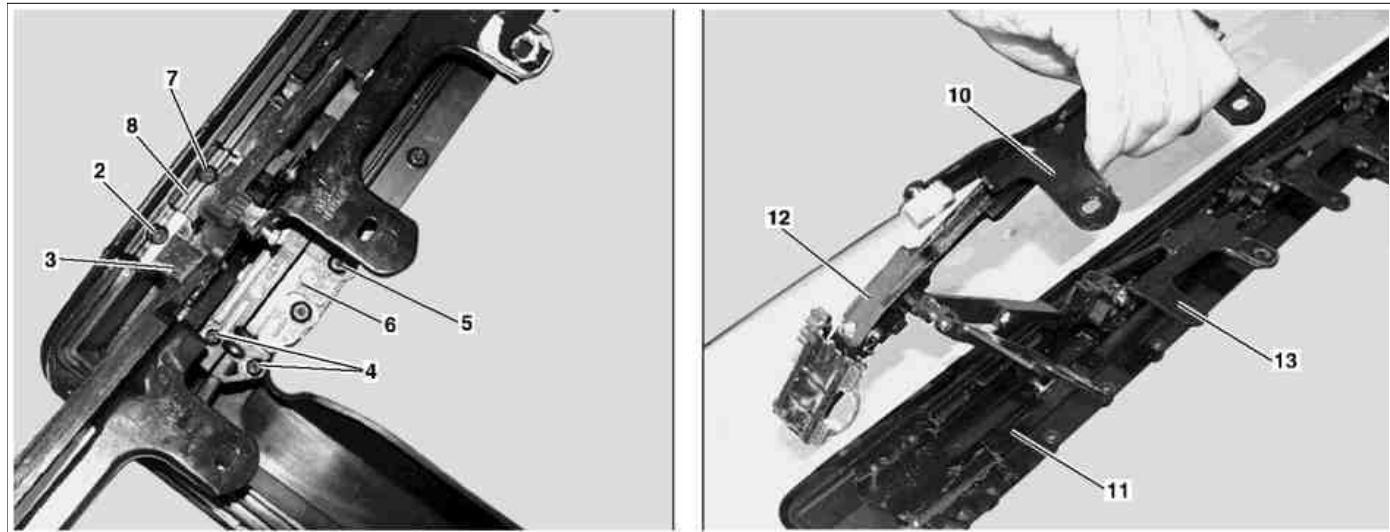


P77.20-2045-09








- | | | |
|-----------------|----------------------|---------------------------------|
| 1 Verstärkung | 10 Aussteller hinten | 16 Zug |
| 3 Lager oben | 11 Führungsschiene | 17 Führungsrohr |
| 6 Abdeckplatte | 13 Aussteller mitte | 18 Gleiter |
| 8 Lager | 14 Aussteller vorne | M12/3 Motor Lamellendach rechts |
| 9 Gewindeplatte | 15 Mitnehmer | M12/4 Motor Lamellendach links |



P77.20-2047-08

- | | | |
|------------------------|------------------------|---------------------|
| 2 Befestigungsschraube | 6 Abdeckplatte | 11 Führungsschiene |
| 3 Lager oben | 7 Befestigungsschraube | 12 Schlitten |
| 4 Befestigungsschraube | 8 Lager | 13 Aussteller mitte |
| 5 Befestigungsschraube | 10 Aussteller hinten | |

	Ausbauen		
1	Lamellen vom Lamellendach ausbauen		AR77.20-P-1140GH
2	Lamellendachantrieb ausbauen	Lamellendach muß ca. 100 mm geöffnet sein.	AR77.20-P-1810GH
3	Dichtrahmen im Eckbereich hinten auf 100 mm herausziehen		AR77.20-P-1310GH
4	Befestigungsschrauben (2) der Lager oben (3) herausdrehen und Lager oben (3) entnehmen		

5	Befestigungsschrauben (4) und (5) der Abdeckplatte (Führungsrohre) (6) herausdrehen und Abdeckplatte (6) entnehmen		
6	Befestigungsschrauben (7) der Lager (8) herausdrehen und Lager (8) entnehmen; bei Bedarf Gewindeplatte (9) losschrauben		
7	Gleitbacken der Aussteller hinten (10) aus der Führungsschiene (11) aushängen und die Aussteller hinten (10) nach hinten ziehen, bis sich der Schlitten (12) von der Führungsschiene (11) aushängen läßt		
8	Aussteller nach oben drehen und vom nächsten Aussteller aushängen		
9	Aussteller mitte (13) wie in Schritt 7 und 8 beschrieben ausbauen		
10	Arbeitsschritt 9 wiederholen, bis alle Aussteller mitte (13) ausgebaut sind		
11	Aussteller vorne (14) aus Führungsschiene (11) ziehen und Mitnehmer (15) vom Aussteller entfernen	 Bei Austausch des Zuges (16).	
	Einbauen		
12	Aussteller vorne (14) mit Mitnehmer (15) des Zuges (16) in Führungsschiene (11) schieben	 Gleitbacken, Schlitten, Gleitbahnen und die Verbindung von Aussteller zu Aussteller fetten .	*BR00.45-Z-1004-06A
13	Die nachfolgenden Aussteller (13) jeweils beim Vorherigen in gedrehter Lage einhaken und in Führungsschiene (11) einbauen, bis alle Aussteller eingebaut sind		
14	Gewindeplatte (9) und Lager (8) mit eingesetztem Gleiter (18) einsetzen und Befestigungsschrauben (7) hineindrehen	  Führungsrohr in vorgesehener Nut in Lager (8) justieren.	*BA77.20-P-1006-01C
15	Abdeckung (6) einsetzen und Befestigungsschrauben (4) und (5) hineindrehen		*BA77.20-P-1005-01C
16	Lager oben (3) einsetzen und Befestigungsschraube (2) hineindrehen		*BA77.20-P-1004-01C
17	Dichtrahmen im Eckbereich einschieben		AR77.20-P-1310GH
18	Lamellendachantrieb einbauen		AR77.20-P-1810GH
19	Lamellen vom Lamellendach einbauen		AR77.20-P-1140GH

Schiebedach elektrisch

Nummer	Benennung	Typ 163
BA77.20-P-1004-01C	Schraube an Lager oben Nm	4
BA77.20-P-1005-01C	Schraube an Abdeckplatte (Führungsrohre) M 3,5 Nm	4
	M 5 Nm	1,5
BA77.20-P-1006-01C	Schraube an Lager für Aufnahme Drehgleiter Nm	4

Reparaturmittel

Nummer	Bezeichnung	Bestell-Nummer
BR00.45-Z-1004-06A	Synthesefett Schiebedach 500 g, DBL 6827.60	A 001 989 46 51